

# EC60.600 EASYCONNECT Cable Basket Tray

| Código Ref. | H (mm) | W (mm) | L (mm) | Varilla Ø (mm) | Sm (mm <sup>2</sup> ) | Su (cm <sup>2</sup> ) | Peso (Kg/m) | SWL (N/m) |
|-------------|--------|--------|--------|----------------|-----------------------|-----------------------|-------------|-----------|
| EC60.600EZ  | 60     | 602    | 3000   | 4,6/4,8        | 265,90                | 321,93                | 3,115       | 547       |
| EC60.600HDG | 60     | 602    | 3000   | 4,6/4,8        | 265,90                | 321,93                | 3,582       | 547       |
| EC60.600IN  | 60     | 602    | 3000   | 4,7            | 277,59                | 322,15                | 3,207       | 547       |

H (mm): Altura exterior  
W (mm): Anchura exterior  
L (mm): Longitud total  
Varilla Ø (mm): Diámetro de varillas

Sm (mm<sup>2</sup>): Área de sección transversal del metal = (n° varillas longitudinales) x (π x (Ø/2)<sup>2</sup>)  
Su (cm<sup>2</sup>): Sección transversal = ((H - Varillas Ø) x (W - Varillas Ø)) / 100  
SWL (N/m): Carga de trabajo admisible según método de ensayo IEC 61537. Vano 1,5 m.

| Tipo de acero                    | Tensión de rotura (Kg/mm <sup>2</sup> ) | Límite elástico (Kg/mm <sup>2</sup> ) |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|
| Acero C9D UNE-EN ISO 16120-2     | 60 - 74                                 | 59 - 73                               |
| Acero inoxidable AISI 304 ó 316L | 70 - 80                                 | 54 - 65                               |

Código Sufijo Descripción del Recubrimiento / Material

**EZ** Zincado Electrolytico + pasivado posterior con Cr trivalente.  
Espesor de la capa de Zinc: **Mínimo 12µm. Promedio 14µm**  
Resistencia a la corrosión: **Clase 2** según norma IEC 61537.

**HDG** Galvanizado en caliente de acuerdo con la norma ISO 1461.  
Espesor de la capa de Zinc: **Mínimo 85µm. Promedio 150µm.**  
Resistencia a la corrosión: **Clase 8** según norma IEC 61537.

**IN** Acero inoxidable austenítico AISI 304 ó AISI 316L.  
Proceso de Decapado – eliminación química de impurezas y marcas de soldadura dando una mayor protección contra la corrosión.  
Resistencia a la corrosión: **Clase 9D** según norma IEC 61537.

